

Kunststoff	Form	MODUM Nr.	Dichte	MFI	Parameter	Farbe	Anwendung
PP	Mahlgut	110	0,900 - 0,912	7 - 10	230°C/2,16 kg/10 min	hellbunt	Spritzguss
	Regranulat	162	0,900 - 0,912	4 - 8	230°C/2,16 kg/10 min	schwarz	Spritzguss
	Regranulat	165	0,900 - 0,912	6 - 11	230°C/2,16 kg/10 min	bunt	Spritzguss
	Regranulat	168	0,900 - 0,912	15	230°C/2,16 kg/10 min	bunt	Spritzguss
LD-PE	Regranulat	202	0,920 - 0,925	0,3 - 0,8	190°C/2,16 kg/10 min	schwarz	Rohr, dickwandige Folie
	Regranulat	215	0,920 - 0,925	0,3 - 1,5	190°C/2,16 kg/10 min	dunkelbunt	Folie
	Regranulat	216	0,920 - 0,925	0,3 - 1,2	190°C/2,16 kg/10 min	hellbunt	Folie
	Regranulat	204	0,920 - 0,925	0,3 - 1,2	190°C/2,16 kg/10 min	transparent	Folie
HD-PE	Mahlgut	313	0,950 - 0,958	5 - 7	190°C/2,16 kg/10 min	farbsortiert	Spritzguss
	Regranulat	303	0,950 - 0,958	5 - 7	190°C/2,16 kg/10 min	schwarz	Spritzguss
	Regranulat	304	0,950 - 0,958	0,8 - 1,2	190°C/5 kg/10 min	schwarz	Extrusion
PS	Regranulat	420	1,04 - 1,05	10 - 13	200°C/5 kg/10 min	schwarz	Spritzguss, HI
	Regranulat	425	1,04 - 1,05	5 - 7	200°C/5 kg/10 min	grau	Spritzguss, HI